



ALTO KILOMETRAJE PRO

ACEITE MULTIGRADO CON TECNOLOGÍA SINTÉTICA
PARA MOTORES A GASOLINA CON ALTO KILOMETRAJE

DESCRIPCIÓN

Alto Kilometraje PRO API SP, es un lubricante multigrado con **TECNOLOGÍA SINTÉTICA** formulado bajo la tecnología Quaker State con básicos, aditivos y componentes especiales característicos de la marca que le brindan excelentes propiedades lubricantes, ofreciendo aún mayor protección a los motores a gasolina con alto kilometraje acumulado bajo condiciones severas de operación.

Su fórmula fue innovada para cumplir la más reciente especificación y los altos niveles de desempeño para un lubricante.

ESPECIFICACIONES QUE SATISFACE



PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- 85% más protección contra el desgaste
- Con el original y único Sellapack; formula exclusiva de Quaker State que ayuda a reducir las fugas de aceite reacondicionando los sellos (retenes) y empaques de elastómero.
- Su Grado de viscosidad favorece la economía de combustible.
- Reduce la emisión de gases, contribuyendo a disminuir la contaminación ambiental.
- Reduce las fugas de compresión, permitiendo un mayor aprovechamiento de la potencia del motor.

CAMPO DE APLICACIÓN

Alto Kilometraje PRO API SP, se recomienda para motores a gasolina de automóviles de cualquier marca de modelos recientes y/o anteriores con más de 100,000 kilómetros acumulados.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Alto Kilometraje PRO API SP	Método ASTM	SAE 10W-30	SAE 15W-40	SAE 20W-50
Color Visual	Interno	Rojo	Rojo	Rojo
Gravedad específica @ 15°C	D 4052	0.8616	0.8672	0.8717
Viscosidad Cinemática @100°C (cSt)	D445	10.47	13.98	20.00
Índice de Viscosidad	D 2270	122	125	122
Viscosidad CCS, (cP)	D 5293	6,035	4,676	5,035
Punto de inflamación °C, min	D 92	210	228	220

Los lubricantes Quaker State, manejados y usados de acuerdo con las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto. NO CONTAMINE disponga del lubricante usado de acuerdo con las normas ambientales, no lo tire al drenaje o suelo. Los valores reportados en esta ficha técnica son características fisicoquímicas típicas, estos valores pueden variar ligeramente debido a su Manufactura sin que afecte el desempeño del producto. Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 de la ciudad de México